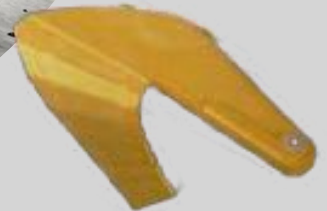
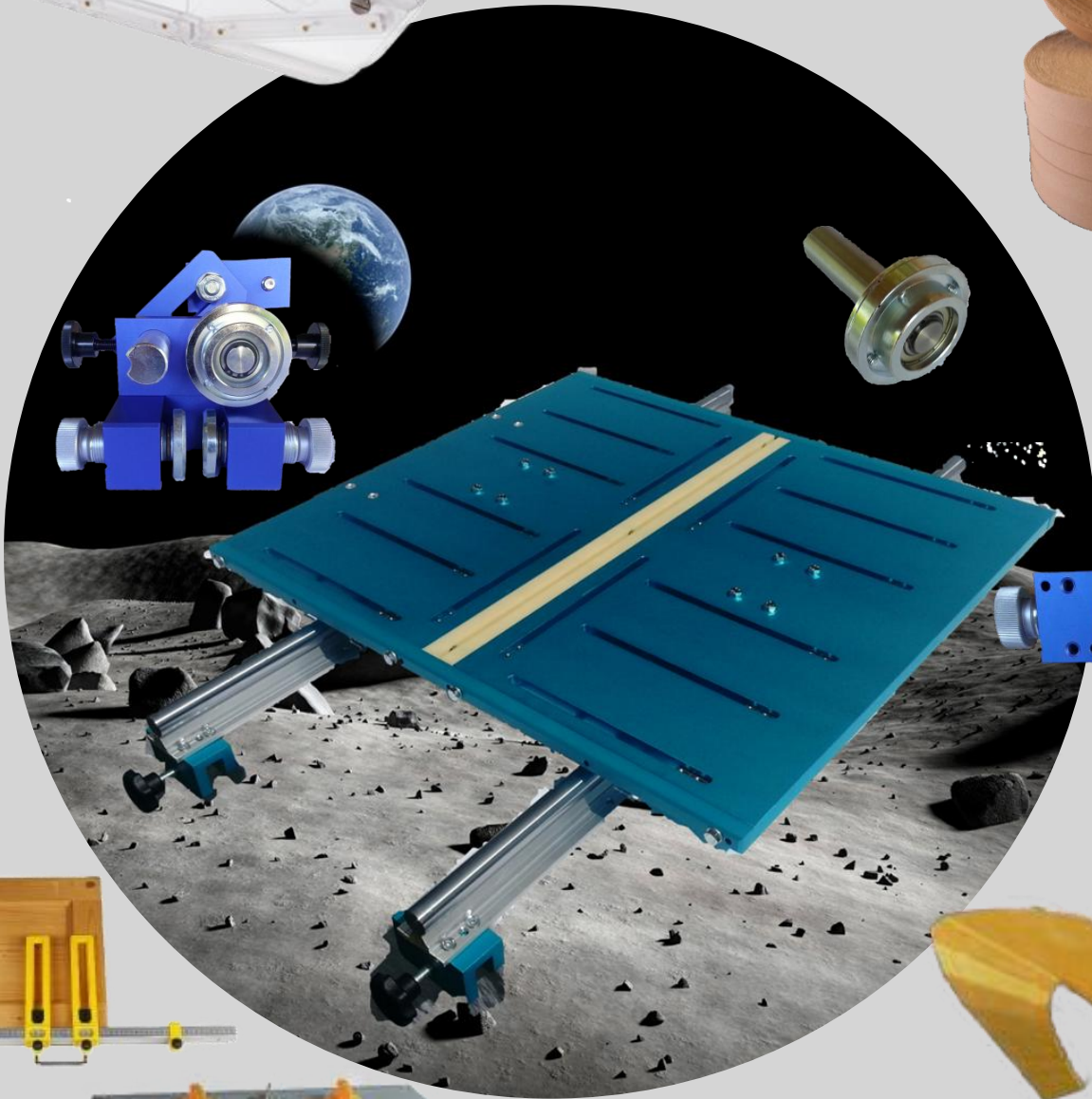




## Safety devices and accessories for classical joinery machines



With the right accessories you can refine your classical joinery machines and the right safety device guarantees a safe, accurate and faster work.

We have a wide range of safety technology and accessories for

- **bandsaws**

- **spindle moulder**

- **planing machines**

- **circular and panel saws**

Our high quality standards are the top priority of our company. This is the only way in which we can identify us with each product we offer you. Therefore we created this catalogue for you that we can inform you better about our products.

For a first impression we invite you to study our catalogue or to visit our website **[www.gl-trade.de](http://www.gl-trade.de)**!

You don't reach us by phone? Just send us an Email and we will get in contact with you immediately.

## **Gl-trade**

**Norbert Gruber**

**Alemannenweg 15**

**72488 Sigmaringen**

**Tel.: +49 (0)157-39239878**

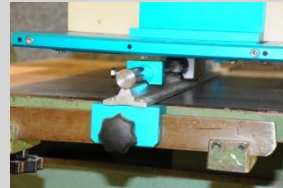
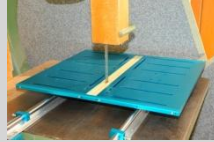
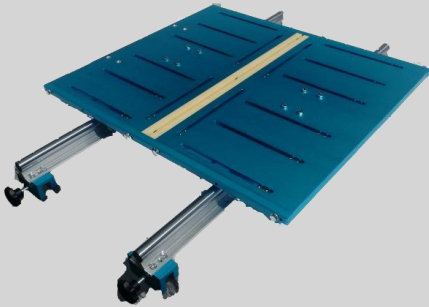
**Fax: +49 (0)7571-2978**

**Email: [office@gl-trade.de](mailto:office@gl-trade.de)**

<b>Page</b>	<b>Products</b>
3-14	Safety devices and accessories for bandsaws
15-19	Safety devices and accessories for spindle moulder
20-22	Safety devices and accessories for planing machines
23-26	Safety devices and accessories for panel saws
27-28	Handling devices

## ***Safety devices and accessories for bandsaws***

### **Sliding table BST (item-no. 13700)**



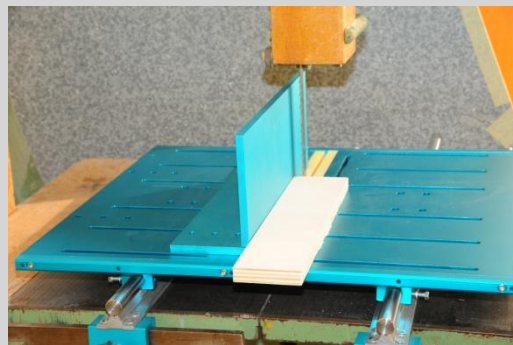
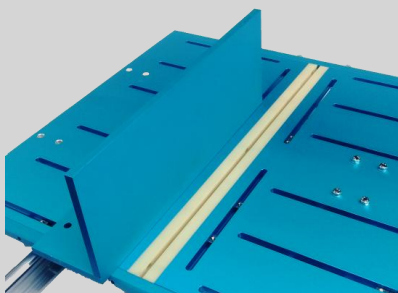
The sliding table BST is a must for every bandsaw. Easy to mount on existing square guide of the fence. The sliding table is guided on two solid, maintenance-free and resistant to dirt linear guides. The low overall height ensures no restriction in the cutting height. Accessories for safe crosscutting of round workpieces, for cutting of upright standing workpieces, crosscutting of upright standing workpieces, longitudinal fence and mitre fence are optionally available. With the optionally available T-shaped sliding blocks which are mounted in the table it's also possible to mount own devices without problems.

#### **Technical data:**

- Dimension support plate left side of the sawblade: 500 x 300 mm
- Dimension support plate right side of the sawblade: 500 x 300 mm
- Cutting length: approx. 500 mm minus sawblade width (depending on the size of the machine table)
- Length linear guides: 800 mm
- Overall height over machine table: 70 mm

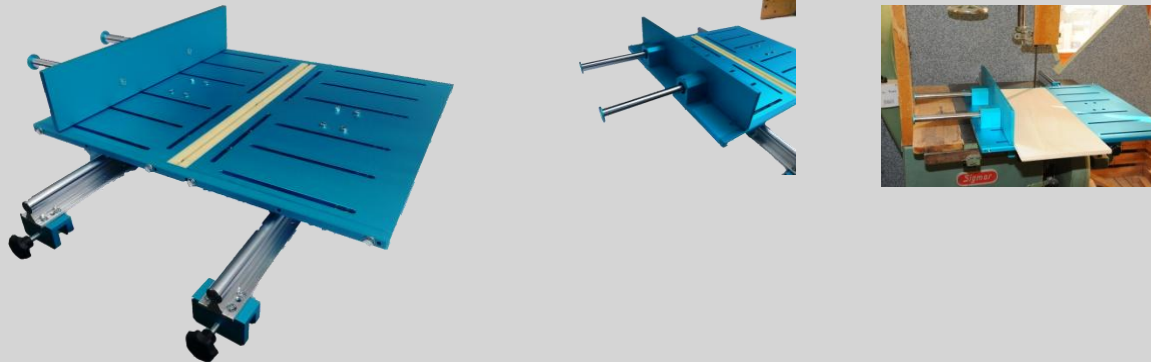
#### **Options:**

### **Longitudinal fence standard BSL 1 (item-no. 13702)**



For lengthwise cutting, length 385 mm, height 140 mm, easy montage on the sliding table with two screws and T-shaped sliding blocks (4 pieces) which are included in the delivery with the longitudinal fence. Cutting width max. 220 mm.

## Longitudinal fence deluxe BSL 2 (item-no. 13704)



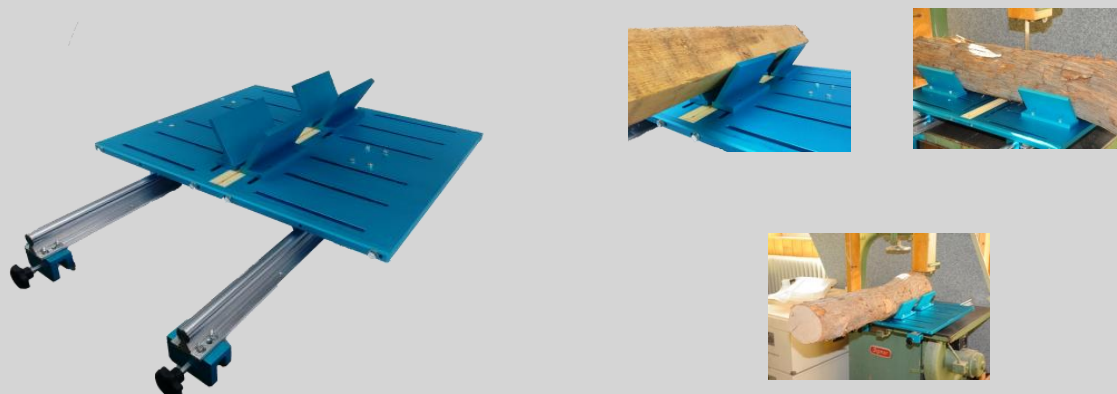
For lengthwise cutting, length 527 mm, height 100 mm, guided in two round guides, easy clamping. Easy montage with 4 screws from the bottom of the sliding table. Depending on the desired cutting width there are two fixation positions available. Cutting width at pos. 1 max. 190 mm (with a cutting width of the machine of 450 mm), at pos. 2 max. 225 mm (with a cutting width of the machine of 485 mm).

## Edgewise fence BSH (item-no. 13701)



For safe cutting of upright standing workpieces, height 150 mm, width 150 mm, 2 pieces. Easy montage on the sliding table through 8 T-shaped sliding blocks which are included in the delivery of the edgewise fence. Further T-shaped sliding blocks optionally available.

## Round timber fence BSR (item-no. 13703)



For safe length- and crosswise cutting of round and square timber. Easy montage on the sliding table through 8 T-shaped sliding blocks which are included in the delivery of the round timber fence. Further T-shaped sliding blocks optionally available.

## **Pressing device BSA 1 (item-no. 16501)**

Pressing device for safe cutting of narrow and long strips. The workpiece will be pressed against the existing fence through a spring and it can be pushed with a push stick for a safe cut. Easy to mount on existing square guide of the fence. (only available for square guide).

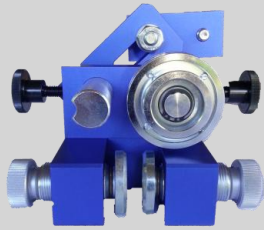


## **Pressing and protecting device BSA 2 (item-no. 15501)**

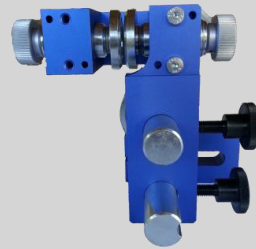


Suitable for almost every bandsaw up to a max. sawblade width of 90 mm.

## Bandsaw guide BSF



**upper bandsaw guide**



**lower bandsaw guide**

The bandsaw guide is the most important element on a bandsaw. For this reason our bandsaw guide BSF is made of precise worked anodized aluminium, zinc plated or stainless steel.

The hardened side roller are conical and are running in maintenance-free sintered bushes. The maintenance-free, hardened and ball bearing back roller is standard, resists heaviest use and is suitable to cut cast iron and aluminium.

Thanks to the easy assembly, the bandsaw guide is mountable on almost every bandsaws. Both, the upper and the lower bandsaw guide can be used as left or right hand execution.

The hardened running tread of the side- and back roller guarantees an use for years and are easy to change. The fixing parts are included in the delivery (delivery also possible without fixing parts).

### Technical data:

#### Upper bandsaw guide BSF 1

for wheel-Ø 400 - 500 mm and a blade width of 5 - 25 mm **(item-no. 11500)**

#### Lower bandsaw guide BSF 1

for wheel-Ø 400 - 500 mm and a blade width of 5 - 25 mm **(item-no. 11501)**

#### Upper bandsaw guide BSF 2

for wheel-Ø 600 - 900 mm and a blade width of 5 - 40 mm **(item-no. 11502)**

#### Lower bandsaw guide BSF 2

for wheel-Ø 600 - 900 mm and a blade width of 5 - 40 mm **(item-no. 11503)**

To mount a 40 mm bandsaw blade the distance between the mounting surface of the holder and the back of the bandsaw blade must be minimum 45 mm.

## Spareparts for upper bandsaw guide BSF 1 and BSF 2

Designation	Part-no.	Item-no. BSF 1	Item-no. BSF 2
Bolt for back roller	1	12700	12800
Disc for back roller	2	12701	12801
Running tread, hardened for back roller	3	12702	12802
Bearing for back roller	4	12703	12803
Locking ring for back roller	5	12704	12804
Screws (4 pieces) for back roller	6	12705	12805
Grooved bolt	7	12706	12806
Clamping piece with thread	8	12707	12807
Clamping piece without thread	9	12708	12808
Holder	10	12709	12809
Mounting plate BSF	12	12711	12811
Side roller with bearing sleeve and housing	13	12824	12825
Dowel pin	19	12718	12718
Hexagon socket head cap screw	20	12719	12819
Spring loaded pressing screw	21	12720	12820
Knurled screw for clamping back roller and grooved bolt	22	12721	12721

## Spareparts for lower bandsaw guide BSF 1 and BSF 2

Designation	Part-no.	Item-no. BSF 1	Item-no. BSF 2
Bolt for back roller	1	12700	12800
Disc for back roller	2	12701	12801
Running tread, hardened for back roller	3	12702	12802
Bearing for back roller	4	12703	12803
Locking ring for back roller	5	12704	12804
Screws (4 pieces) for back roller	6	12705	12705
Grooved bolt	7	12706	12806
Holder	10	12709	12809
Side roller with bearing sleeve and housing	13	12830	12826
Holder plate for housing side roller	25	12724	12824
Holder plate for back roller BSF	24	12725	12825
Dowel pin	19	12718	12718
Hexagon socket head cap screw	20	12719	12819
Spring loaded pressing screw	21	12720	12820
Knurled screw for clamping back roller and grooved bolt	22	12721	12721

## Back roller BSR



**upper back roller**



**lower back roller**

Back roller BSR for all common bandsaw guides such as BSF, GL, GSP, Panhans and HEMA. All back roller have ball bearings, resist heaviest use and is suitable to cut cast iron and aluminium. Better than the original!

### List of available back roller:

Back roller-Ø	Bolt-Ø	Designation	Total length inc. bolt	Item-no.	Suitable for the following brands
35 mm	16 mm	BSR 0 top	61,6 mm	12600	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panhans 1055 Gr. 1 top</li> </ul>
35 mm	16 mm	BSR 0 bottom	61,6 mm	12601	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panhans 1055 Gr. 1 bottom</li> </ul>
40 mm	16 mm	BSR 1 top	60,1 mm	12602	<ul style="list-style-type: none"> <li>• BSF 1 top</li> <li>• Panhans 1055 Gr. 2 top</li> <li>• Panhans APA II Gr. 1 top</li> <li>• HEMA FS 40 top</li> </ul>
40 mm	16 mm	BSR 1 bottom	60,1 mm	12603	<ul style="list-style-type: none"> <li>• BSF 1 bottom</li> <li>• Panhans 1055 Gr. 2 bottom</li> <li>• Panhans APA II Gr. 1 bottom</li> <li>• HEMA FS 40 bottom</li> </ul>
58 mm	22 mm	BSR 2 top	91,5 mm	12604	<ul style="list-style-type: none"> <li>• BSF 2 top</li> <li>• Panhans 1055 Gr. 3 top</li> <li>• Panhans APA II Gr. 2 top</li> <li>• HEMA FS 58 top</li> </ul>
58 mm	22 mm	BSR 2 bottom	95,5 mm	12605	<ul style="list-style-type: none"> <li>• BSF 2 bottom</li> <li>• Panhans 1055 Gr. 3 bottom</li> <li>• Panhans APA II Gr. 2 bottom</li> <li>• HEMA FS 58 bottom</li> </ul>
58 mm	20 mm	BSR 3 top	76,4 mm	12606	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panhans Si-Ho Gr. 3 top</li> </ul>
58 mm	20 mm	BSR 3 bottom	76,4 mm	12607	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panhans Si-Ho Gr. 3 bottom</li> </ul>
35 mm	20 mm	BSR 4	61,1 mm	12608	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GL 456 and GSP 456</li> </ul>
45 mm	20 mm	BSR 5	76,4 mm	12609	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GSP 789</li> </ul>
50 mm	20 mm	BSR 6	76,4 mm	12610	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GL 789</li> </ul>



## Rubber cork BSG



Rubber cork BSG for easy repairs of bandsaw wheels when having a defect rubber.

### Necessary length per wheel diameter:

For wheel-Ø	300	400	500	600	650	700	800	900
Length (mm)	1000	1320	1620	1950	2150	2270	2580	2900

### Material sold per meter:

Width	Item-no.
Rubber cork 30 mm	18500
Rubber cork 35 mm	18501
Rubber cork 40 mm	18502
Rubber cork 45 mm	18503
Rubber cork 50 mm	18504
Rubber cork 55 mm	18505

### Custom fit for respective wheel-Ø:

Wheel-Ø	Item-no.	Wheel-Ø	Item-no.
300x30 mm	18600	600x45 mm	18613
300x35 mm	18601	600x50 mm	18614
300x40 mm	18602	700x40 mm	18615
400x30 mm	18603	700x45 mm	18616
400x35 mm	18604	700x50 mm	18617
400x40 mm	18605	700x55 mm	18618
500x30 mm	18606	800x40 mm	18619
500x35 mm	18607	800x45 mm	18620
500x40 mm	18608	800x50 mm	18621
500x45 mm	18609	800x55 mm	18622
600x30 mm	18610	900x40 mm	18623
600x35 mm	18611	900x45 mm	18624
600x40 mm	18612	900x50 mm	18625
		900x55 mm	18626

## CONTACT power glue (item-no. 18700)

GEL contact glue for glueing rubber cork.



1 tin=approx. 640g, suitable for approx. 3 bandages up to 800 mm wheel diameter.

## Setting machine for bandsaw blades SV-80 MN (item-no. 17506)



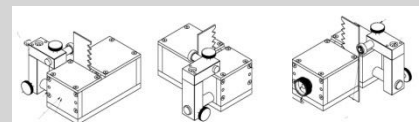
Manual setting machine for band saw blades. Inexpensive and easy-to-use. Possibility to choose the setting: left/right or left/right/straight. Adjustment of the feed pitch, of the setting height and of the tooth bending degree. Workbench model.

### Technical data:

Bandsaw blade width min.	10 mm
Bandsaw blade width max.	80 mm
Thickness bandsaw blade min.	0,5 mm
Thickness bandsaw blade max.	1,2 mm
Setting pitch min.	5 mm
Setting pitch max.	35 mm
Typ of setting A	
Typ of setting B	
Dimension	B350xT400xH250 mm
Net weight	7 kg
Packing dimensions	B350xT230xH250 mm
Gross weight	9 kg

## Wavy setting device for bandsaw blades BSW (soon available)

The wavy setting device BSW is for setting and for equalizing of bandsaw blades on the machine. The saw teeth will be setted wavy and therefore one tooth will be a cleaning tooth. Because of this reason the feed power will be less and the cut smoother and accurate. Suitable for saw pitch 7 - 11 mm



## Sharpening and setting machine AM70 (item-no. 17504)



Sharpening machine with setting machine. Automatic work cycle. Can sharpen band saw and circular saw blades and set band saw blades only. Can sharpen all triangular profiles even those which have some space between teeth. Possibility to choose the type of sharpening: tooth front only or front and back. Allowing the independent adjustments of the feed pitch, of the grinding wheel working depth and of the entry/exit speed. Its vertical design was studied to require little space and bear high workloads. Solid and reliable. Provided with rod and roller to support saw blades to be sharpened.

### Technical data:

Sharpening bandsaw blades		Sharpening circular saw blades	
Teeth profile	Triangular	Teeth profile	Triangular
Thickness bandsaw blade	Min. 0,5 mm	Thickness circular saw blade	Min. 1 mm
Thickness bandsaw blade	Max. 1,5 mm	Thickness circular saw blade	Max. 3 mm
Width bandsaw blade min.	10 mm	Boring circular saw blade min.	20 mm
Width bandsaw blade max.	60 mm	Boring circular saw blade max.	50 mm
Pitch min.	5 mm	Diameter circular saw blade	Min. 110 mm
Pitch max.	30 mm	Diameter circular saw blade	Max. 600 mm
Sharpening speed	54 teeth/min	Pitch min.	5 mm
		Pitch max.	15 mm
		Sharpening speed	54 teeth/min
Setting bandsaw blades			
Thickness bandsaw blade	Min. 0,5 mm		
Thickness bandsaw blade	Max. 1 mm		
Width bandsaw blade min.	Min. 10 mm		
Width bandsaw blade max.	Max. 45 mm		
Pitch min.	5 mm		
Pitch max.	25 mm		
Sharpening speed	107 - 162 teeth/min		
Type setting A			
Type setting B			
Clearance angle min.	-5°		
Clearance angle max.	+18°		
Motor power	2 x 0,18 kW 1 x 0,25 kW		
Wheel grinder dimension	150 x 20 x 6 mm		
Machine dimension	B900xT700xH2600 mm		
Net weight	102 kg		
Packing dimensions	B990xT810xH1720 mm		
Gross weight	159 kg		

## Sharpening and setting machine TL-60 (item-no. 17505)



Sharpening machine with setting machine. Inexpensive model. Automatic work cycle. Can sharpen band saw and circular saw blades and set band saw blades only. Can sharpen triangular profiles. Possibility to choose the sharpening: tooth front only or front and back. Allowing the independent adjustment of the feed pitch and combined adjustment of: working depth and entry/exit speed. Its vertical design was studied to require little space. Provided with rod and roller to support saw blades to be sharpened.

### Technical data:

Sharpening bandsaw blades		Sharpening circular saw blades	
Teeth profile	Triangular	Teeth profile	Triangular
Thickness bandsaw blade	Min. 0,5 mm	Thickness circular saw blade min.	1 mm
Thickness bandsaw blade	Max. 1,5 mm	Thickness circular saw blade max.	3 mm
Width bandsaw blade min.	Min. 10 mm	Boring circular saw blade min.	20 mm
Width bandsaw blade max.	Max. 60 mm	Boring circular saw blade max.	50 mm
Pitch min.	5 mm	Diam. circular saw blade min.	110 mm
Pitch max.	16 mm	Diam. circular saw blade max.	550 mm
Sharpening speed	23 teeth/min	Pitch min.	5 mm
		Pitch max.	15 mm
		Sharpening speed	23 teeth/min
Setting bandsaw blades			
Thickness bandsaw blade min.	0,5 mm		
Thickness bandsaw blade max.	1 mm		
Width bandsaw blade min.	10 mm		
Width bandsaw blade max.	45 mm		
Pitch min.	5 mm		
Pitch max.	25 mm		
Sharpening speed	107 - 162 teeth/min		
Type setting A			
Type setting B			
Clearance angle min.	0°		
Clearance angle max.	+15°		
Motor power	1 x 0,18 kW 1 x 0,25 kW 1 x 0,09 kW		
Wheel grinder dimension	150 x 20 x 6 mm		
Machine dimension	B820xT700xH2600		
Net weight	67 kg		
Packing dimensions	B990xT810xH1720		
Gross weight	124 kg		

## Butt welding machine for bandsaw blades model VC-4 (item-no. 17500)



Butt welding machine for bandsaw blades, metal bands in general. Reliable, inexpensive and very easy to use. Manual welding and annealing. Shear included.

### Technical data:

Width bandsaw blade min.	10 mm
Width bandsaw blade max.	40 mm
Thickness bandsaw blade min.	0,5 mm
Thickness bandsaw blade max.	1,2 mm
Cross section max.	32 mm <sup>2</sup>
Power	4,5 kW
Voltage	400 V
Dimensions	B520xT490xH320 mm
Net weight	ca. 51 kg
Packing dimensions	B800xT600xH500 mm
Gross weight	ca. 67 kg

## Butt welding machine for bandsaw blades model VC-3 (item-no. 17501)



Butt welding machine for bandsaw blades, metal bands in general. Reliable, inexpensive and very easy to use. Manual welding and annealing. Shear included.

### Technical data:

Width bandsaw blade min.	5 mm
Width bandsaw blade max.	30 mm
Thickness bandsaw blade min.	0,5 mm
Thickness bandsaw blade max.	1 mm
Cross section max.	24 mm <sup>2</sup>
Power	4,0 kW
Voltage	400 V
Dimensions	B520xT490xH320 mm
Net weight	36 kg
Packing dimensions	B800xT600xH500 mm
Gross weight	ca. 52 kg

## Butt welding machine for bandsaw blades model VCE-40 with electronic control of welding current (item-no. 17502)



Butt welding machine with electronic control of welding and annealing current. Evolution of its relevant manual version, it allows a greater sensitivity during the welding and annealing operations of thin band saw blades and metal bands. Shear included.

### Technical data:

Width bandsaw blade min.	10 mm
Width bandsaw blade max.	40 mm
Thickness bandsaw blade min.	0,5 mm
Thickness bandsaw blade max.	1,2 mm
Cross section max.	32 mm <sup>2</sup>
Power	4,5 kW
Voltage	400 V
Dimensions	B520xT490xH320 mm
Net weight	ca. 51 kg
Packing dimensions	B800xT600xH500 mm
Gross weight	ca. 67 kg

## Butt welding machine for bandsaw blades model VCE-30 with electronic control of welding current (Item-no. 17503)



Butt welding machine with electronic control of welding and annealing current. Evolution of its relevant manual version, it allows a greater sensitivity during the welding and annealing operations of thin band saw blades and metal bands. Shear included.

### Technical data:

Width bandsaw blade min.	5 mm
Width bandsaw blade max.	30 mm
Thickness bandsaw blade min.	0,5 mm
Thickness bandsaw blade max.	1 mm
Cross section max.	24 mm <sup>2</sup>
Power	4,0 kW
Voltage	400 V
Dimensions	B520xT490xH320 mm
Net weight	35 kg
Packing dimensions	B800xT600xH500 mm
Gross weight	ca. 51 kg

## ***Safety devices and accessories for spindle moulder***

### **Tenoning table made of steel FRZ (item-no. 20520)**

Length of sliding guide 1100x210 mm

Size of sliding plate 360 x 280 mm

Sliding length 800 mm

Easy montage on the machine table of spindle moulder. With ruler fence and stop, fence adjustable to both sides up to 45°



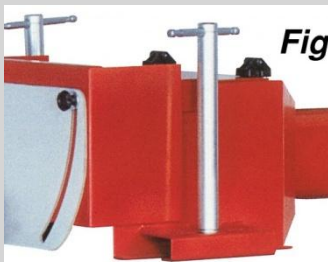
### **Longitudinal fence FRL for tenoning table (item-no. 20521)**

Length of profile 1000 mm, extractable up to 1500 mm



### **Protecting cover FRSH for tenoning table (item-no. 20522)**

for max. tool diameter of 350 mm



## Safety fence plates FRA 500/500 (item-no. 20507)

## Safety fence plates FRA 650/650 (item-no. 20508)



Safety fence plates FRA 500/500 mm and FRA 650/650 mm, anodized version. In the fence plates integrated and horizontal stepless adjustable 22 safety ruler ensure a safe guide of short workpieces. Through the 2 clamping pieces which are eccentrically adjustable in the height, the fence plates are mountable on nearly every shaper fences.

## Set safety ruler FRS (item-no. 20509)

suitable for existing shaper fences with grooved profile rails like Panhans and Oertli.

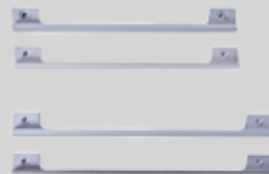
### 1 set consists of:

- 3 safety ruler 260 x 3 mm
- 2 safety ruler 260 x 6 mm
- 1 safety ruler 300 x 3 mm
- 1 safety ruler 300 x 6 mm
- 1 wooden groove board
- 2 wooden splinter proofs
- 4 slide block with screw, steel
- 1 hexagon screwdriver 6 mm



## Safety ruler FRSE individually

suitable for existing shaper fences with grooved profile rails like Panhans and Oertli.



Safety ruler anodized aluminium without slide block and screw 260x3 mm (item-no. 20500)

Safety ruler anodized aluminium without slide block and screw 260x6 mm (item-no. 20501)

Safety ruler anodized aluminium without slide block and screw 300x3 mm (item-no. 20510)

Safety ruler anodized aluminium without slide block and screw 300x6 mm (item-no. 20511)



### **Slide block FRG (item-no. 20502)**

square made of high quality galvanised steel, dimension 20×20×5 mm with screw



### **Slide block FRGD (item-no. 20602)**

fixation from the front without changing the position of the shaper fence



### **Slide block FRSCM (item-no. 13732)**

with screw M 6 x 14 mm für groove width 7,8 mm, height 13 mm, total depth 10 mm for SCM-spindle moulder



### **Groove profile rail FRN (item-no. 20503)**

made of anodized aluminium, length 150 mm, bore distance 90 mm



### **Splinter-proof FRSP (item-no. 20506)**

made of high quality glued wood



### **Groove board FRK (item-no. 20505)**

made of high quality glued wood.



### **Hexagon screwdriver FRIS (item-no. 20504)**

SW 6 mm, total length 225 mm with ball shaped head and nickel-plated shaft.



## Tilting support FRAK for feeder (item-no. 20523)

for lateral montage on the machine table



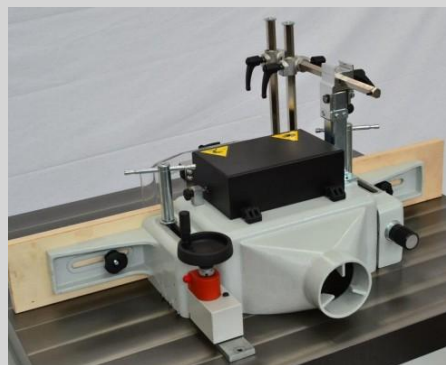
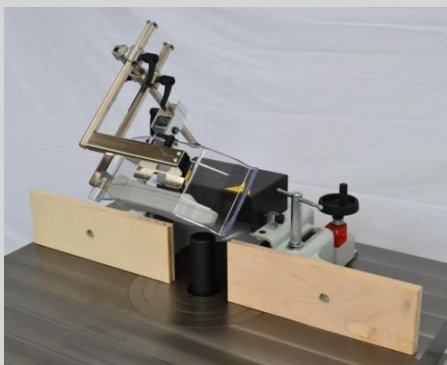
## Ring fence FRT (item-no. 20540)

The ring fence FRT allows to mill curved and circular workpieces. It can be fitted on all spindle moulder with a max. spindle diameter of 50 mm and a max. tool diam. of 160 mm and is easy to mount on the machine table with two clamping lever. The ring can be easily adjusted in the depth through a grip. The integrated dust suction hood has a diameter of 120 mm and guarantees an ideal suction cleaning.



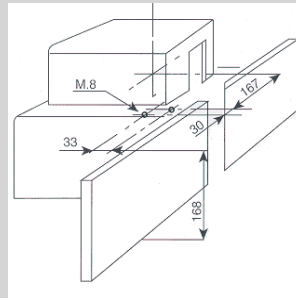
## Safety shaper fence FRAD (item-no. 20550)

with aluminium fence plates (photo shows wooden fence plates) and adjustable alu rails. Adjustment of the complete fence assembly through handwheel, with mecanical counter for milling depth. Fine adjustment of the left fence plate through rear knob. Max. tool diameter 250 mm. Including protecting and pressing device FRD according to the CE regulations. Easy montage on the machine table, suitable for all spindel moulder.



## Protecting and pressing device FRD (item-no. 20541)

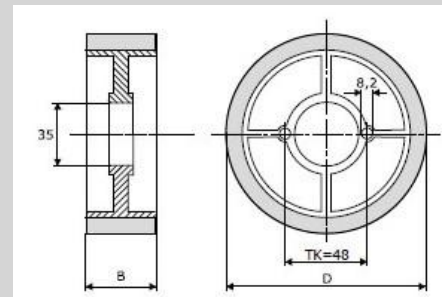
suitable for almost every shaper fence for safe work with manual feed on spindle moulder. The pressing device is stepless adjustable horizontally and vertically and can be locked in the working and upper position.



## Feed roller FRV (item-no. 20512)

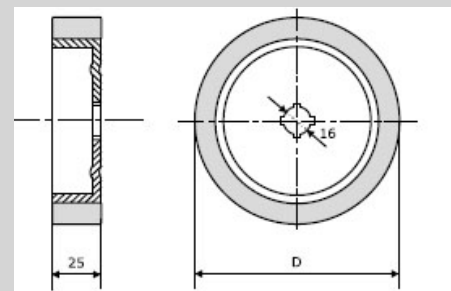
Diameter 120 mm, width 60 mm, boring 35 mm with two side holes 8,2 mm, distance 48 mm suitable for the following feeder:

- Holzkraft
- Wegoma
- Panhans



## Feed roller FRE (item-no. 20700)

Diameter 120 mm, width 25 mm, hub diameter square 16 mm, suitable for Elu-feeder



**Further feed roller for Haffner, Holz-Her, Martin, Gubisch, Hofmann, Kölle, SCM etc. on demand available.**

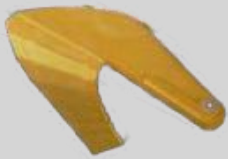
# ***Safety devices and accessories for planing machines***

## **Self acting swinging guard AHS 1**

for surface planing machines, suitable for planing width 410 mm **(item-no. 30600)**

## **Self acting swinging guard AHS 2**

for surface planing machines, suitable for planing width 510 mm **(item-no. 30501)**



## **Pressing part AHA 1**

without mechanic for swinging guard 410 mm **(item-no. 30604)**

## **Pressing part AHA 2**

without mechanic for swinging guard 510 mm **(item-no. 30605)**



## **Sectioned cover AHG 1**

for swinging guard 410 mm **(item-no. 30602)**

## **Sectioned cover AHG 2**

for swinging guard 510 mm **(item-no. 30603)**



## **Sectioned protecting cover AHGS 1**

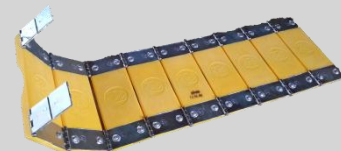
for planing width 410 mm **(item-no. 30606)**

## **Sectioned protecting cover AHGS 2**

for planing width 510 mm **(item-no. 30607)**

## **Sectioned protecting cover AHGS 3**

for planing width 630 mm **(item-no. 30608)**



## Sectioned protecting cover AHGS 4

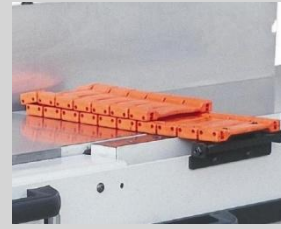
for planing width 410 mm (item-no. 30706)

## Sectioned protecting cover AHGS 5

for planing width 510 mm (item-no. 30707)

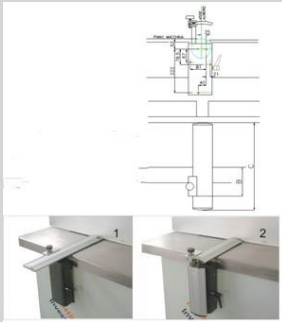
## Sectioned protecting cover AHGS 6

for planing width 630 mm (item-no. 30708)



## Planing protection device AHSV (item-no. 30710)

for a safe work on surface planing machines with foldable protection cover in two pieces 400+260 mm. Thanks to the small design it's almost no disturbing frame in front of the machine.



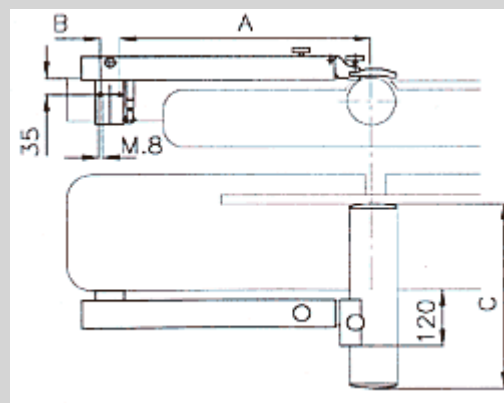
## Planing protection device AHTX

for a safe work on surface planing machines with foldable protection cover in two pieces 400+260 mm. Easy montage frontal on the machine table. The version length corresponds to the distance between center cutter block and first fixation screw (measure A).

Version AHTX 500 mm (item-no. 30711)

Version AHTX 650 mm (item-no. 30712)

Version AHTX 850 mm (item-no. 30713)



## Cover in two pieces 260 + 400 mm

(item-no. 30714)

suitable for planing protection device AHSV und AHTX

## Magnetic planing knife setting device DHE (item-no. 30601)

in wooden case



## Feed roller for thickness planing machine DHP (item-no. 30500)

suitable for Panhans thickness planing machines 425, 426, 435 and 436 with hexagonal axis. Length per roller

125 mm, diameter 90 mm



## Feed roller for thickness planing machine ADHP (item-no. 30502)

suitable for Panhans combined surface and thickness planing machine 445-A from machine no. 900, 445-B,

446-A and 446-B with hexagonal axis. Length per roller 125 mm, diameter 75 mm



## Knife shaft screw R 1/4" SW 17 version Wigo (item-no. 30750)

total length approx. 18 mm

## Knife shaft screw R 1/4" SW 17 version Panhans (item-no. 30760)

total length approx. 21 mm



## ***Safety devices and accessories for panel saws***

### **Protecting cover orange FSSH 1 (item-no. 40512)**

with connection for suction tube 60 mm, for max. sawblade diameter 250 mm for montage on a riving knife.

### **Protecting cover orange FSSH 2 (item-no. 40502)**

with connection for suction tube 60 mm, for max. sawblade diameter 315 mm for montage on a riving knife.



### **Protecting cover transparent FSSH 3 (item-no. 40515)**

with connection for suction tube 60 mm, for max. sawblade diameter 315 mm for montage on a riving knife.



### **Swing protection for protecting cover FSSH 3 (item-no. 40518)**



### **Adapter dust suction**

**(item-no. 40520)**

from 60 to 40 mm diameter, suitable for protecting cover FSSH 1 - 3



## Protecting cover yellow FSSH 4 (item-no. 40503)

with connection for suction tube 38 mm, for max. sawblade diameter 315 mm for montage on a riving knife.



## Riving knife FSSD according DIN 38820 (soon available)

for safe cutting of panels and solid wood. Width of groove 13 mm

### for sawblades from 100 - 250 mm

Thickness 2,1 mm - item-no. 40531

Thickness 2,5 mm - item-no. 30532

### for sawblades from 250 - 350 mm

Thickness 1,9 mm - item-no. 30533

Thickness 2,2 mm - item-no. 30534

Thickness 2,5 mm - item-no. 30535

Thickness 2,8 mm - item-no. 30536

### for sawblades from 350 - 450 mm

Thickness 2,2 mm - item-no. 30537

Thickness 2,5 mm - item-no. 30538

Thickness 2,9 mm - item-no. 30539

Thickness 3,2 mm - item-no. 30540

## Riving knife FSSP (item-no. 40530)

suitable for sawblade diameter 250 - 300 mm, 2,8 mm thick with boring 8 mm for montage of protecting cover FSSH 1 - 4. slot width 13 mm, total height 200 mm, total width 167 mm.





## Protecting cover FSS 1

narrow without fixation bar, exhaust connector and push stick.

for max. sawblade-diameter 300 mm **(item-no. 40504)**

for max. sawblade-diameter 400 mm **(item-no. 40506)**



## Protecting cover FSS 2

wide without fixation bar, exhaust connector and push stick.

for max. sawblade-diameter 300 mm **(item-no. 40505)**

for max. sawblade-diameter 400 mm **(item-no. 40507)**



## Fixation bar FSB 1 (item-no. 40511)

for protectiong cover narrow and wide 300 mm

## Fixation bar FSB 2 (item-no. 40514)

for protectiong cover narrow and wide 400 mm



## Exhaust connector FSA (item-no. 40508)

80 mm, suitable for protecting cover 300 and 400 mm



## Infeed roller FSE 1 (item-no. 40510)

for protecting cover 300 mm

## Infeed roller FSE 2 (item-no. 40509)

for protecting cover 400 mm



## Spare front protecting cover FSEF 1 (item-no. 40516)

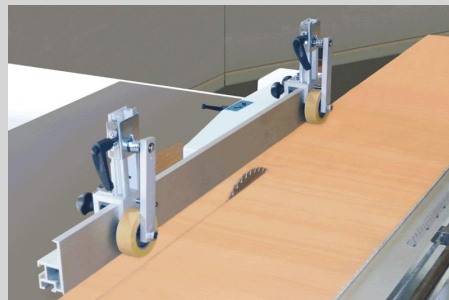
for protecting cover 300 mm

## Spare front protecting cover FSEF 2 (item-no. 40517)

for protecting cover 400 mm



## Hold down device FKSA (item-no. 40500)



1 hold down device FKSA suitable for all panel saws for easy montage on the aluminium profile of the rip fence through 2 star grips. Prevents the lifting of long workpieces during cutting and reduces the risk of kickback. Easy adjustable to the workpiece height through clamping lever. The spring loaded rubber roller with a diameter of 80 mm adapts itself perfectly to uneven material.

## Push stick FKSS (item-no. 40501)

for a safe guide of narrow workpieces smaller than 120 mm.



## Feed roller FKP suitable for Panhans feeder for circular saws type 76

1 feed roller 110 x 50 mm (2 pieces necessary) (item-no. 40550)

1 feed roller 110 x 20 mm (1 piece necessary) (item-no. 40520)



## ***Handling devices***

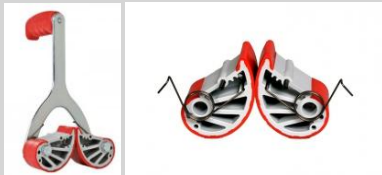
### **Tragfix-panel carrier HGPT 1 0-40 mm (item-no. 50504)**

### **Tragfix-panel carrier HGPT 2 0-70 mm (item-no. 50505)**



The proven, lightweight and easy to handle tool for easy and gentle to material way to carry every kind of panels. Solid, galvanised steel support with three rubber coated gripper which protect the panels during transport. Spare rubber available!

### **UNI-panel carrier HGUP 0 - 65 mm (item-no. 50502)**



#### **The UNI-panel carrier is characterized by:**

- It's high load capacity (forged steel body) despite it's extremely low weight.
- The clamping force depends on the weight of the panel.
- The application range for all panel materials (Chipboard, solid wood, plastic, plasterboard etc.) with a thickness up to 65 mm.
- It's ergonomic rubber grip.
- The proven special clamping jaws with grippy rubber we use in our Uni-clamp.
- The new "U-shape" (with this new shape it's also very easy to pull the panels horizontally).
- It's convenient shape and attractive design.

### **Door lifter HGTH 1 (item-no. 50500)**



The door lifter HGTH 1 is the perfect tool for professionals, carpenter, painters, glasser, metal worker, facility manager, hobbyist ect.

For carpenter a constantly recurring work is the montage and dismantling of doors and gates. With the door lifter this work is a child's play. First assembly, adjustment or maintenance of heavy doors can be done very easy by one person.

It's not only possible to lift doors but also insert diverting walls, lifting furniture and other subjects and displace for just a few mm.

Made of solid, galvanised metal construction for lifting, lowering and pivoting with foot pressure!

load capacity 120kg

### **Door lifter HGTH 2 (item-no. 50501)**

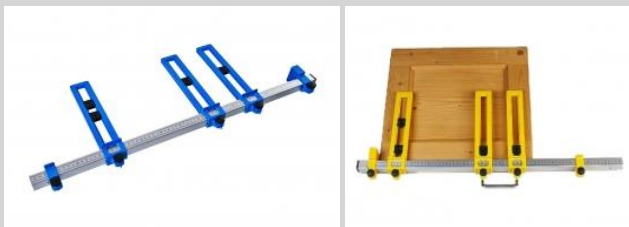


The door lifter HGTH 2 is an useful helper to remove heavy and bulky doors. First assembly, adjustment or maintenance of heavy doors can be done very easy by one person.

It's not only possible to lift doors but also insert diverting walls, lifting furniture and other subjects and displace for just a few mm.

load capacity 110kg

### **S-drilling jig HGBL – SET (item-no. 50506)**



The S-drilling jig enables precise and fast drilling for cabinet knobs, door handles and all other holes in different kind of doors.

The hole distance is individually adjustable from 64 to 1400 mm and the side distance from 15 to 200 mm. This ensures that all holes in a serie have the same hole distance and the same distance to the outer edge. The setting can be done by the integrated milimeter scale or simply by attaching a furniture handle to the adjusting tip.

Extension available.

## Drilling jig BLLB (item-no. 50530)

Drilling jig for quick and easy drilling of borings for hinges like knobs, handles on drawers and doors. The horizontal scale is made of stainless steel and has a division of 200-0-200 mm (total length 400 mm) and the vertical scale is made of anodized aluminum with a division of 0-250 mm.

The four drill sleeves are suitable for a 5 mm drill bit and made of hardened steel. With adjustable ruler made of aluminum and a side fence made of plastic, mounted on one drill sleeve holder. The boring distance is easily adjustable through the scales and to clamp with a knurled screw.



## Drilling jig BLR - SET (item-no. 50540)

for quick and easy line drilling with a fixed raster of 32 mm, 48 mm, 64 mm 80 mm and 96 mm.

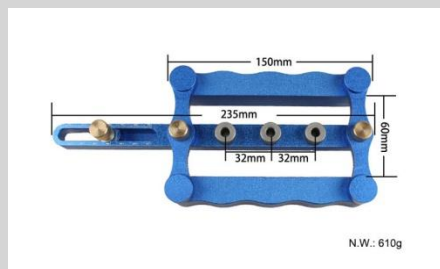
The set consists of:

- Base body
- Depth stop with clamping screws, adjustable through scale
- 7 drill sleeves 5 mm incl. drill bit and depth stop
- 7 drill sleeves 6 mm incl. drill bit and depth stop
- Hex-wrench SW 3
- 2 spare knurled nuts
- 1 Key for knurled nut for easy opening



## Drilling jig self centering (item-no. 50520)

consists of drill sleeves ( 3 x 6 mm, 3 x 8 mm, 3 x 10 mm) and 3 locating pins (6, 8 und 10 mm), clamping area 17 - 60 mm, material aluminum, solid version.



# ***Spareparts for woodworking machines***

## **Motor brakes for classical joinery machines**

**Suitable for motors make of Seimec - Rossi - APA, e.g. mounted in Panhans woodworking machines**

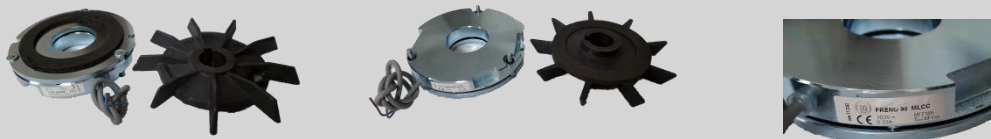
### **Motor brake MLCC 90, 103 V DC, 7 Nm (other Nm on demand),**

for motors with a motor power from 1,1 kW, 1,5 kW and 2,2 kW and a motor-size 90

**suitable, among other things, for the following machines**

- Panhans BSB 400 - BSB 500 - BSB 600

**(item-no. 60001)**



### **Motor brake MLCC 100, 103 V DC, 15 Nm (other Nm on demand),**

for motors with a motor power from 3,0 kW, 4,0 kW, 5,5 kW and 7,5 kW and a motor size 112

**suitable, among other things, for the following machines**

- Panhans surface planing machines
- Panhans thickness planing machines
- Panhans combined surface- and thickness planing machines
- Panhans panel saws and circular saws
- Panhans bandsaw BSB 700

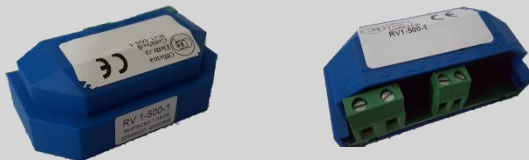
**(item-no. 60002)**



### **Rectifier RV 1-500 suitable for motor brakes MLCC 90 and 100**

prim. voltage 230 V AC - sec. voltage 103 V DC

**(item-no. 60003)**



## Control unit Cosmo (replacement for Pilz control unit P4L1)

The control unit Cosmo is a replacement for the Pilz control unit P4L1 which is mounted in brake units MBS which was mounted in woodworking machines. (when on the existing P4L1 is no bridge mounted between pin P 1 and P2 it an additional thermistor protection necessary) Cosmo is just applicable in combination with a MBS modul. **(item-no. 60004)**



## Door latch for bandsaws

**(item-no. 60005)**

The door latch is suitable for bandsaws make of Panhans - Eumacop - Agazzani, for wheel-diameter from 400 - 900 mm, diameter of door latch 70 mm.



## Door hinge for bandsaws

**(item-no. 60006)**

The door hinge is suitable for bandsaws make of Panhans - Eumacop - Agazani, for wheel diameter 400 - 700 mm, dimension of door hinge 48 x 48 mm.



## Lubricator Perma

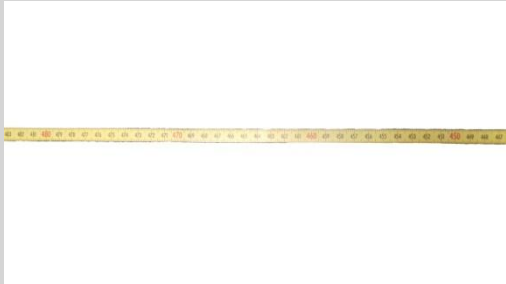
**(item-no. 60007)**

with activation screw for permanent lubrication of the spindle for the tilt on a Panhans spindle moulder type 245 (all models) and panel saw V 90 and V 91.



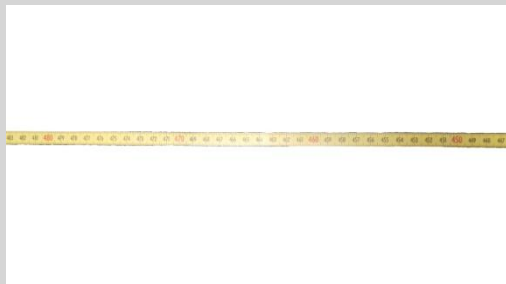
### **Scale yellow made of steel with polyamid coating and self adhesive foil** (item-no. 60010)

from right to left, length 5000 mm, width 10 mm suitable, among other things for Panhans panel saws (Longitudinal fence left hand side of the saw blade), but also for other use like crosscut saws, working tables and other longitudinal fences. Division in mm on the upper and lower side in black, ongoing indicated centimeter in black, decimeter numbers in red with self adhesive foil for easy mounting.



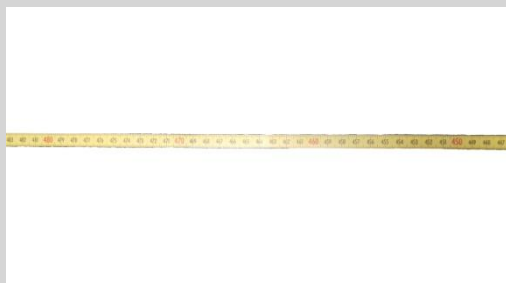
### **Scale yellow made of steel with polyamid coating,** (item-no. 60011)

from right to left, length 5000 mm, width 10 mm suitable, among other things for Panhans panel saws (Longitudinal fence left hand side of the saw blade), but also for other use like crosscut saws, working tables and other longitudinal fences. Division in mm on the upper and lower side in black, ongoing indicated centimeter in black, decimeter numbers in red.



### **Scale yellow made of steel with polyamid coating and self adhesive foil,** (item-no. 60012)

from left to right, length 2000 mm, width 13 mm suitable, among other things for Panhans panel saw (rip fence right hand side of the saw blade) but also for other use like crosscut saws, working tables and other longitudinal fences. Division in mm on the upper and lower side in black, ongoing indicated centimeter in black, decimeter numbers in red with self adhesive foil for easy mounting.





# Verkaufs- Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

## A. Allgemeines

1. Für alle Bestellungen, Lieferungen sowie Verkäufe gelten nur diese Bedingungen. Entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers erkennen wir nur an, wenn wir ausdrücklich schriftlich der Geltung zustimmen. Verwendet der Kunde eigene Allgemeine Vertragsbedingungen, so verzichtet er durch die Einbeziehung der Vertragsbedingungen der Firma GL-trade zugleich ausdrücklich auf die Verwendung seiner Vertragsbedingungen. Das Schriftformerfordernis gilt auch für nachträgliche und zusätzliche Vereinbarungen, Änderungen und auch Nebenabreden. Diese Verkaufsbedingungen gelten auch für alle zukünftigen Geschäfte mit dem Besteller, soweit es sich um Rechtsgeschäfte verwandter Art handelt.

2. Erfüllung- und Leistungsort für alle Lieferungen und Leistungen ist Sigmaringen. Ist der Kunde Kaufmann und erfolgt die Bestellung für seinen kaufmännisch eingerichteten Betrieb, so ist als Gerichtsstand Sigmaringen vereinbart. Dies gilt auch für juristische Personen öffentlichen Rechts und öffentlich rechtliches Sondervermögen. Für Klagen gegen den Auftragnehmer ist dieser Gerichtsstand in diesen Fällen ausschließlich.

## B. Vertragsabschluss

1. Der Auftragnehmer hält sich zwei Monate ab Datum des Angebotes an das Angebot gebunden. Sofern keine Festpreisabrede getroffen wurde, bleiben angemessene Preisänderungen wegen veränderter Lohn-, Material- und Vertriebskosten für Lieferungen, die 2 Monate oder später nach Vertragsabschluss erfolgen, vorbehalten. Sofern eine Bestellung als Angebot gemäß § 145 BGB anzusehen ist, können wir diese innerhalb von zwei Wochen annehmen.

2. Alle Aufträge, nachträgliche Ergänzungen und Änderungen von Bestellungen bedürfen der schriftlichen Annahme. Die Annahme wird erklärt durch Zugang der Auftragsbestätigung, eines Lieferscheines, einer Rechnung oder durch Ausführung der Lieferung und Leistung.

3. Dem Angebot beigefügte Unterlagen, Skizzen, Bilder, Gewichts- und Maßangaben sind unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar, es sei denn, das Gegenteil ist ausdrücklich erklärt. Zur Beschaffenheit der Sache gehören nicht Eigenschaften, die der Käufer nach den öffentlichen Äußerungen des Verkäufers, des Herstellers, seiner Gehilfen aus der Werbung oder aus der Kennzeichnung über bestimmte Eigenschaften herleitet, wenn der Käufer Unternehmer ist. Der Kunde hat diese Unterlagen vertraulich zu behandeln. Diese Unterlagen dürfen Dritten nicht zugänglich gemacht werden, es sei denn, wir erteilen dazu dem Besteller unsere ausdrückliche schriftliche Zustimmung. Soweit wir das Angebot des Bestellers nicht innerhalb der Frist von 2 Wochen annehmen, sind diese Unterlagen uns unverzüglich zurückzusenden.

## C. Gegenstand der Lieferung

1. Der Umfang der Lieferung ergibt sich alleine aus der Auftragsbestätigung und dieser gleichgestellten Handlungen gem. Ziff. B. 2.

2. Der Auftragnehmer ist zur Teillieferung berechtigt. Teillieferungen berechtigen zur gesonderten Inrechnungstellung.

## D. Lieferfrist

1. Die Lieferfrist beginnt mit Auftragserteilung. Sie ist eingehalten, wenn vor ihrem Ablauf der Liefergegenstand das Herstellerwerk verlässt oder die Versandbereitschaft mitgeteilt ist oder die Ware das Lager des Auftragnehmer verlassen hat. Richtige und rechtzeitige Selbstbelieferung bleibt vorbehalten. Der Auftragnehmer gerät nicht in Verzug, wenn sein Lieferant nicht rechtzeitig liefert. Dies gilt nicht, wenn der Auftragnehmer den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat. Verzugsschadenersatzansprüche bei Lieferverzug werden nicht akzeptiert.

2. Bei unvorhersehbaren oder außergewöhnlichen, von dem Auftragnehmer unverschuldeten und nicht vertretbaren Umständen, wie Materialbeschaffungsschwierigkeiten, Betriebsstörungen, Streik, Aussperrung, Mangel an Transportmitteln, behördlichen Eingriffen, Energieknappheit, auch soweit sie bei den Vorlieferanten der Auftragnehmerin eintreten, verlängert sich die vertraglich vereinbarte Lieferfrist in angemessenem Umfang. Tritt infolge der genannten Umstände Unmöglichkeit oder Unzumutbarkeit für die Erfüllung durch den Auftragnehmer ein, so wird dieser von seiner Lieferverpflichtung frei. In diesem Fall sind Schadenersatzansprüche des Bestellers ausgeschlossen.

3. Sind offene Rechnungsbeträge, die unberechtigterweise vom Besteller zurückgehalten werden, vorhanden, ist der Lieferer zu keiner weiteren Lieferung verpflichtet, bis diese offenen Rechnungsbeträge vom Besteller bezahlt sind oder Sicherheit geleistet wird.

## E. Vertragsstrafe

Bei Rücktritt des Kunden vom Vertrag steht der Auftragnehmerin ein pauschaler Anspruch in Höhe von 15 % des vereinbarten Nettokaufpreises zu, es sei denn, der Kunde hat ein Recht zum Rücktritt. Dem Kunden bleibt der Nachweis eines geringeren, dem Auftragnehmer der Nachweis eines höheren Schadens vorbehalten. Der Auftragnehmer kann auf Vertragserfüllung bestehen.

## F. Gefahrübergang

1. Wird die Ware auf Wunsch des Bestellers an diesen versandt, so geht mit der Absendung an den Besteller, spätestens mit Verlassen des Werks/Lagers die Gefahr des zufälligen Untergangs oder der zufälligen Verschlechterung der Ware auf den Besteller über. Dies gilt unabhängig davon, ob die Versendung der Ware vom Erfüllungsort erfolgt oder wer die Frachtkosten trägt.

2. Verzögert sich die Absendung, so geht die Gefahr mit dem Tag der Anzeige der Versandbereitschaft an den Kunden auf diesen über, es sei denn, die Verzögerung ist von der Auftragnehmerin zu vertreten.

3. Alle Lieferungen einschl. Rücklieferungen reisen auf Gefahr des Kunden. Versandart, Versandweg und Verpackung werden bei Fehlen von Weisungen des Bestellers auf dessen Kosten und Risiken nach billigem Ermessen durch den Auftragnehmer bestimmt. Der Transport wird nur auf Weisung und auf Kosten des Kunden versichert.

4. Der Kunde ist verpflichtet, die Ware anzunehmen ohne Rücksicht auf den Zustand der Ware, auch wenn er Rechte aus Gewährleistung oder Haftung für mangelhafte Lieferung geltend machen kann.

## G. Preise

Gegenüber kaufmännischen und gewerblichen Kunden verstehen sich die Preise rein netto ab Lager des Auftragnehmers bzw. ab Werk, es sei denn, es ist bei Auftragserteilung etwas anderes schriftlich vereinbart. Dem kaufmännischen Kunden gegenüber ist der Auftragnehmer berechtigt, den Preis zu erhöhen, wenn die Lieferung erst später als vier Monate nach Abschluss erbracht werden kann und in dieser Zeit für den Auftragnehmer höhere Herstellungs- und Anschaffungskosten entstehen, und zwar im gleichen Verhältnis wie die Kosten bei dem Auftragnehmer steigen. Verpackungs-, Transport-, Versicherungs-, Montage- und sonstige Nebenkosten sind in den Preisen nicht enthalten.

## H. Zahlung

1. Die Zahlungsbedingungen lauten wie folgt: 100 % per Vorkasse netto.

2. Ist die Forderung gestundet oder sind sonstige Abreden über die Zahlung getroffen, die von vorstehenden Ausführungen abweichen, so ist der Auftraggeber zum Widerruf und/oder der Kündigung solcher Vereinbarungen berechtigt, wenn die Kreditwürdigkeit des Kunden nach bankmäßigen Gesichtspunkten sich verändert oder dem Auftragnehmer nachträglich Umstände bekannt werden, die an der Kreditwürdigkeit des Kunden erheblich zweifeln lassen, wie z.B. Nichteinlösung von Schecks, Rückstände bei anderen Lieferanten, Nichteinhaltung verbindlicher Zahlungsziele.

## I. Eigentumsvorbehalt

1. Der Auftragnehmer behält sich das Eigentum an den von ihm gelieferten Waren bis zur Bezahlung sämtlicher Forderungen aus der Geschäftsverbindung vor. Ist der Kunde Kaufmann, so gilt dies auch für künftig entstehende Forderungen.

2. Dem Besteller ist die Weiterveräußerung der unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Ware gestattet. Der Besteller tritt bereits jetzt alle Forderungen aus solchen Veräußerungen bis zur Höhe der Forderung des Auftragnehmers an Auftragnehmer ab. Der Auftragnehmer nimmt die Abtretung an. Die Weiterveräußerung ist dem Auftragnehmer unter Angabe des Erwerbers sofort anzuzeigen. Das gleiche gilt für Zugriffe Dritter auf Vorbehaltsware und abgetretene Forderungen. Die Kosten notwendiger Maßnahmen zur Sicherung der Eigentumsrechte und Forderungen gehen zu Lasten des Kunden.

3. Bei Zahlungsverzug und nach Widerruf / Kündigung von Stundungsvereinbarungen o. ä. ist der Kunde auf erste Aufforderung zur Herausgabe der unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren verpflichtet. Diese Verpflichtung kann durch unverzügliche Zahlung sämtlicher Forderungen gegen den Kunden abgewendet werden.

4. Der Kunde ermächtigt den Auftragnehmer, in diesem Falle die Ware selbst an sich zu nehmen und gestattet hierzu unwiderruflich dem Auftragnehmer den Zutritt zu seinen Geschäftsräumen. Nach Geltendmachung dieser Rechte aus dem Eigentumsvorbehalt erlischt die Befugnis zur Weiterveräußerung der Waren. Die Geltendmachung des Eigentumsvorbehaltes sowie die Pfändung des Liefergegenstandes durch den Auftragnehmer gelten nicht als Rücktritt vom Vertrag, sofern nicht das Verbraucherkreditgesetz Anwendung findet. Auf Verlangen hat der Kunde eine Aufstellung über die abgetretenen Forderungen zu erstellen, aus der sich die Firma nebst Anschrift von dessen Kunden und die Forderungshöhe ergibt.

5. Der Kunde hat Anspruch darauf, dass nach Auswahl dem Auftragnehmer Sicherungseigentum aufgegeben wird, soweit der Wert der zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % durch die Sicherungsmittel überschritten wird.

## J. Gewährleistung

1. Beim Verbrauchsgüterverkauf beträgt die Gewährleistungsfrist 12 Monate.

2. Die Gewährleistung für Neuware richtet sich nach den §§ 377, 378 HGB i.V.m. den §§ 434, 435 BGB. Die Gewährleistungszeit beträgt beim Verkauf an Unternehmer 12 Monate. Die Frist beginnt mit dem Gefahrübergang. Die Auftragnehmerin haftet zunächst nur darauf, dass sie nach Ihrer Wahl defekte Teile ausbessert oder völlig neu liefert.

Die Rechte gemäß § 437 BGB wegen Nichterfüllung entstehen beim Verkauf an Unternehmer dann, wenn eine dreimalige Nachbesserung an ein und derselben Fehlerquelle nicht zur Mangelfreiheit führt. Schadenersatz- und Aufwendungsersatzansprüche (§ 437 Abs. 1. Ziffer 3 BGB) bestehen nur bei grober Fahrlässigkeit und Vorsatz und wenn Kardinalpflichten verletzt werden. Nach dreimaliger Nachbesserung hat der Auftragnehmer gegenüber einem Unternehmer das Recht zur einmaligen Neulieferung.

3. Bei unsachgemäßer Verwendung, fehlerhafter Montage, Bedienungsfehler, übermäßige Beanspruchung, ungeeigneten Betriebsstoffe und mangelnder Pflege entfallen jegliche Gewährleistungsansprüche.

4. Entscheidet sich der Auftragnehmer für die Reparatur, ist ihm hierfür vom Kunden ausreichend Zeit zu geben. Eine Ersatzvornahme durch den Kunden kommt nur nach Verzug nebst Nachfristsetzung und Ablehnungsandrohung oder dann in Frage, wenn die Maßnahme zur Abwendung von unmittelbarer Gefahr für die gelieferte Sache notwendig ist.

5. Die Gewährleistung erlischt, wenn Instandsetzungsarbeiten von Dritten ohne Abstimmung mit dem Auftragnehmer durchgeführt werden.

6. Ansprüche auf Ersatz von Schäden an der gelieferten Ware, Folgeschäden, Mangelfolgeschäden sind ausgeschlossen, soweit dem Auftragnehmer nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorzuwerfen sind.

7. Beim Verkauf an Unternehmer sichert dieser zu, dass er nicht an Verbraucher weiterverkauft. Er stellt dem Verkäufer von Ansprüchen und Aufwendungen, die ihr bei einem Rückgriff gemäß § 478 BGB entstehen, frei.

## K. Rechte des Kunden bei Leistungsstörung

Der Kunde kann vom Vertrag zurücktreten, wenn dem Auftragnehmer die Leistung vor Gefahrübergang unmöglich wird. Bei teilweiser Unmöglichkeit ist der Rücktritt vom Gesamtvertrag nur dann zulässig, wenn ein Festhalten an der teilweisen Vertragserfüllung unzumutbar ist. Ein Recht zum Rücktritt besteht auch dann, wenn der Auftragnehmer in Verzug geraten ist, eine angemessene Nachfrist gesetzt ist und für den Ablauf der Nachfrist der Vertragsrücktritt angekündigt wird. Bei Serienprodukten beträgt die Nachfrist mindestens sechs Wochen, bei Sonderanfertigungen, wozu auch Ergänzungen der Serienmaschinen gehören, mindestens zehn Wochen. Gerät der Auftragnehmer nur mit einem Teil der Leistung in Verzug, so kann der Vertragsrücktritt nur dann auf den Gesamtvertrag erstreckt werden, wenn die Teilerfüllung unzumutbar für den Kunden ist.

## L.

Die Abtretung von Rechten aus diesem Vertrag ist für den Kunden unzulässig. Der Kunde kann nur mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Gegenforderungen aufrechnen.

Ein Zurückbehaltungsrecht kann der Kunde nur dann ausüben, wenn es auf dem selben Vertragsverhältnis wie die Forderung beruht.

## M. Schlussbestimmungen / Allgemeiner Haftungsausschluss

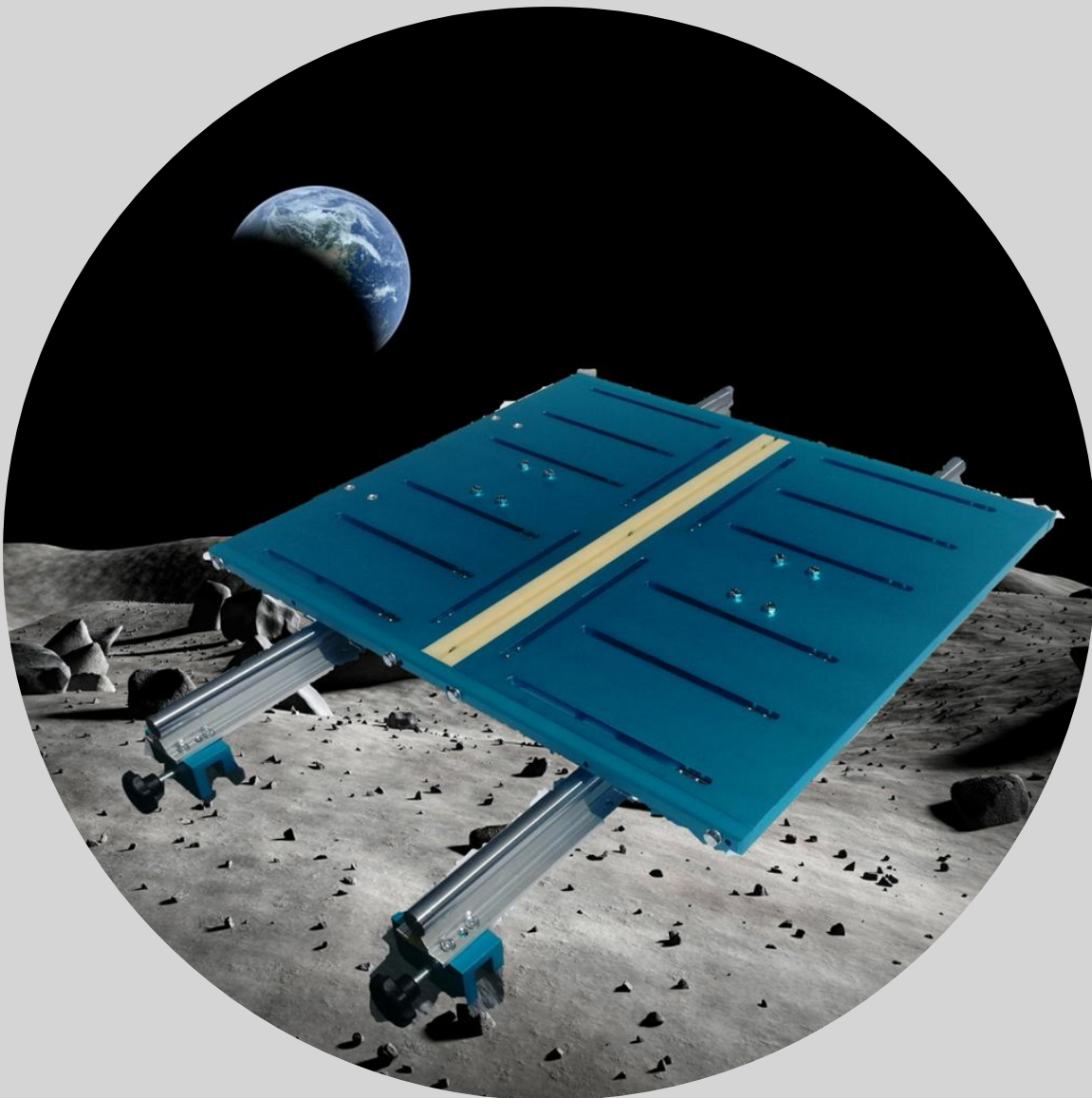
1. Der Auftragnehmer haftet grundsätzlich nur bei grober Fahrlässigkeit oder Vorsatz auf Schadensersatz. Dies gilt für vertragliche und nicht vertragliche Ansprüche. Dies gilt dann nicht, wenn für das Vertragsverhältnis wesentliche Pflichten (Kardinalpflichten) oder solche Pflichten verletzt sind, die typischerweise Schäden an Leib und Leben mit sich bringen. Der Ausschluss der Haftung für einfache Fahrlässigkeit gilt dann nicht, wenn betriebliche Haftpflichtversicherungen den Schaden übernehmen. In allen Fällen der Haftung, ist die Haftung auf den Ersatz des typischen, vorhersehbaren Schadens sowie des unmittelbaren Schadens beschränkt. Ansprüche aus dem Produkthaftungsgesetz bleiben hiervon unberührt. Der Haftungsausschluss erstreckt sich auch auf unmittelbare Ansprüche gegen Mitarbeiter der Auftragnehmerin.

2. Dieser Vertrag und die gesamten Rechtsbeziehungen der Parteien unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Kaufrechts (CISG).

3. Für den Fall, dass eine der Bestimmungen dieser Bedingungen nichtig ist, wird die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen hiervon nicht berührt. Im Streitfall ist eine geltungserhaltende Reduktion der unwirksamen Bestimmung vorzunehmen.



# Notizen



## **GI-trade**

**Norbert Gruber**  
**Alemannenweg 15**  
**72488 Sigmaringen**  
**Tel.: +49 (0)157-39239878**  
**Fax: +49 (0) 7571-2978**  
**Email: [office@gi-trade.de](mailto:office@gi-trade.de)**